

09 | 10 | 11 NOVEMBRE 2018
C.SO MARRUCINO | CHIETI
STAND, SPETTACOLI, COOKING, SHOW, MUSICA, ANIMAZIONE



SCHEDA DI ADESIONE

La presente scheda è da inviare tramite e-mail: categorie@confartigianato.ch.it

Impresa _____ con sede in _____ Prov. _____

Via _____ CAP _____ Tel. _____

Fax _____ e-mail: _____ C.F./P.IVA _____



Produttore



Rappresentante



Concessionario



Importatore



Altro

Chiede di Partecipare a “Chocofestival” dal 09 al 11 Novembre 2018 e di usufruire di:

Barrare il simbolo corrispondente al servizio richiesto

SPAZIO ESPOSITIVO



ALLESTIMENTO STANDARD DI 16 mq. € 500

(4x4 suolo, messa in opera, 500w e sorveglianza notturna) (indicare il n° nel riquadro)



SERVIZI AGGIUNTIVI



ACCESSO AUTOMEZZO TIPO TARGA
(Allegare **obbligatoriamente** copia di libretto di circolazione del mezzo, **almeno 30 giorni prima della data dell'evento**).



TAVOLO RETTANGOLARE (cm 60x120 h cm 75) € 50 Ripiano Bianco
(indicare il n° nel riquadro)



SEDIA IN PLASTICA (indicare il n° nel riquadro) € 15



ENERGIA ELETTRICA € 35,00 PER OGNI KW IN PIU' RICHIESTI. Indicare i kw richiesti
(indicare il n° nel riquadro)



HOSTESS € 80,00 COSTO GIORNALIERO DAL AL
(indicare il n° nel riquadro)



PEDANA € 60,00 PEDANA RIALZATA (indicare il n° nel riquadro)



Per gli associati Confartigianato è previsto uno sconto del 20%

Gli importi indicati sono da intendersi + IVA 22%

Indirizzo di Fattura (se diverso da quello indicato nella domanda di ammissione)

Impresa _____ con sede in _____ Prov. _____

Via _____ CAP _____ Tel. _____

Fax _____ e-mail: _____ C.F./P.IVA _____

LO SPAZIO ESPOSITIVO SI INTENDE PRENOTATO SOLO CON IL VERSAMENTO TOTALE DELL'IMPORTO.
LE POSTAZIONI SARANNO ASSEGNATE IN BASE ALL'ORDINE IN CUI PERVERRANNO LE PRENOTAZIONI.
In caso di accesso in zona ZTL inviare copia del libretto di circolazione del mezzo.

È OBBLIGATORIO L'INVIO DELLA "LICENZA DI SOMMINISTRAZIONE".

- Bonifico bancario: Confartigianato Imprese Chieti - L'Aquila- Banca Unicredit
Filiale di Chieti IBAN: IT61C0311115503000000024307
- Assegno circolare o di c/c intestato a Confartigianato Chieti

La sottoscritta Ditta dichiara di accettare integralmente tutte le norme per la pubblicità editoriale e tutte le norme previste nel regolamento allegato alla presente scheda d'adesione, unitamente al prospetto di spesa esposto. Si autorizza al trattamento dei dati personali ai sensi della normativa vigente sulla privacy (D.Lgs. 196/2003).

Luogo _____ Data _____

Timbro e Firma

SI RICORDA DI FIRMARE E RESTITUIRE UNITAMENTE ALLA PRESENTE SCHEDA DI ADESIONE, IL REGOLAMENTO IN ALLEGATO.

REGOLAMENTO GENERALE PER MANIFESTAZIONI ED EVENTI CONFARTIGIANATO IMPRESE CHIETI

DA SOTTOSCRIVERE E RESTITUIRE IN ALLEGATO ALLA DOMANDA D'ADESIONE

1) DENOMINAZIONE – SOGGETTO ORGANIZZATORE

La manifestazione denominata Chococfestival avrà luogo nel Centro di Chieti.

2) SEDE – DATA – ORARI – INGRESSI

La manifestazione avrà luogo nelle date stabilite dall'organizzazione.

L'orario di apertura sarà definito dall'organizzazione.

L'ingresso alla Manifestazione è gratuito.

Confartigianato si riserva il diritto insindacabile di modificare gli orari sopra esposti, nonché di sospendere l'entrata agli Operatori e ogni attività mercantile per periodi determinati.

3) PRODOTTI AMMESSI – SETTORI MERCEOLOGICI

A tutela del contenuto specialistico della Manifestazione possono essere ammessi all'esposizione soltanto i prodotti e/o servizi appartenenti alle categorie merceologiche coerenti con le finalità dell'evento.

4) PARTECIPANTI

4.1) SOGGETTI PARTECIPANTI

Sono ammessi all'esposizione – sia direttamente che a mezzo di Rappresentanti – tutti i Produttori, Commercianti, Enti, Istituzioni o Consorzi, italiani ed esteri, che operino nei settori merceologici di cui all'Art. 3. I Rappresentanti possono partecipare all'esposizione solamente in tale veste, sotto la propria ragione sociale.

4.2) RESPONSABILITÀ DI CONFARTIGIANATO CHIETI

Confartigianato Chieti declina ogni responsabilità che possa derivare, a qualsivoglia soggetto, da fatti ascrivibili ai partecipanti alla Manifestazione anche per quanto attiene il rispetto delle disposizioni regolanti lo svolgimento della Manifestazione stessa.

5) PROCEDURA PER L'ADESIONE

Per la regolare iscrizione alla Manifestazione è necessario presentare inderogabilmente a Confartigianato Chieti entro la "Data del Termine di Adesione", la seguente documentazione:

1. "Domanda di Adesione" da compilarsi in tutte le sue parti con appositi timbro e firma dell'Espositore;
2. Una copia del presente "Regolamento Generale" firmato in tutte le sue parti per accettazione;
3. Copia di Attestazione bancaria di pagamento oppure assegno bancario e/o circolare (ved. Successivo Art. 7) per i seguenti importi, a titolo di caparra confirmatoria;

a) Pagamento per intero dell'importo relativo alla quota di adesione;

Dopo la Data del Termine di adesione, le domande verranno accettate con riserva e inserite nella lista di attesa.

Saranno prese in considerazione soltanto le "Domande di ADESIONE" compilate e firmate conformemente alle prescrizioni, cui va allegata ricevuta dell'avvenuto versamento degli importi previsti e la documentazione richiesta.

L'accettazione della "Domanda di Adesione" è subordinata al possesso da parte dell'Espositore dei requisiti richiesti ai precedenti Art. 3 e 4. La presentazione della "Domanda di ADESIONE" comporta per l'Espositore l'accettazione integrale del presente Regolamento Generale nonché l'obbligo di uniformarsi a tutte le norme e disposizioni emanate, anche successivamente, per l'organizzazione ed il buon funzionamento della Manifestazione.

La "Domanda di ADESIONE" costituisce per il richiedente proposta contrattuale irrevocabile di partecipazione.

Confartigianato Chieti si riserva di decidere a suo insindacabile giudizio sull'accettazione della Domanda.

Confartigianato Chieti si riserva di chiedere ulteriore documentazione riguardante l'Espositore ed i prodotti/servizi esposti/promossi.

Al fine di tutelare l'immagine della Manifestazione ed il livello qualitativo delle produzioni esposte/promosse, Confartigianato Chieti si riserva sin d'ora il diritto di sospendere precauzionalmente la partecipazione alla Manifestazione degli Espositori sottoposti a procedimento penale o amministrativo concernente la violazione delle norme in materia di produzione, commercio e concorrenza dei prodotti fino all'esito del procedimento stesso.

Confartigianato Chieti si riserva di sospendere la partecipazione alla Manifestazione, anche con chiusura del posteggio, o di risolvere il rapporto con l'Espositore in caso di inosservanza di tali norme, senza rimborso delle quote pagate e salvo, per Confartigianato Chieti, il diritto al rimborso del danno ulteriore.

6) TARIFFE – QUOTE DI PARTECIPAZIONE – SERVIZI ESSENZIALI
Le tariffe come indicate nella domanda di adesione comprendono:

- a) promozione generale;
- b) allestimento standard come descritto nella scheda di Adesione;
- c) sorveglianza generale.

Per quanto riguarda eventuali allestimenti che l'Espositore intendesse richiedere a Confartigianato Chieti si rimanda alla tabella della "Domanda di ADESIONE".

7) PAGAMENTO

7.1) MODALITÀ

I pagamenti dovranno essere effettuati, con chiara indicazione dell'Espositore ordinante e della Manifestazione a cui si riferisce il versamento a mezzo:

A) Bonifico Bancario presso: Banca Carichieti Spa • Filiale di Chieti IBAN: IT28N0605015500 CC00100 24307

B) Assegno circolare e/o bancario non trasferibile intestato a "Confartigianato Imprese Chieti."

Gli importi da corrispondersi all'invio della Domanda di ADESIONE costituiscono caparra confirmatoria da parte dell'Espositore ai sensi e per gli effetti di cui all'Art. 1385 Codice Civile.

7.2) TEMPISTICA

7.2.1) Anticipi

All'atto di ricevimento di regolare "Domanda di ADESIONE", completa dei documenti e del relativo versamento di cui all'Art. 5.3, Confartigianato Chieti provvederà all'invio di una prima fattura per l'importo versato la cui emissione non impegna Confartigianato Chieti in ordine all'accettazione della domanda di partecipazione. Qualora la domanda non venga accettata, i predetti importi verranno restituiti senza alcuna maggiorazione per interessi.

Gli Espositori che dovessero inoltrare la "Domanda di ADESIONE" successivamente al termine previsto per il Saldo degli importi per area espositiva e servizi essenziali dovranno corrispondere per intero l'importo relativo alla "Quota di Iscrizione" già all'atto dell'inoltro della "Domanda di ADESIONE".

Confartigianato Chieti si riserva in ogni caso il diritto insindacabile di accettare o meno tale "Domanda di ADESIONE".

7.2.2) Saldo degli importi per area espositiva

E' fatto obbligo all'Espositore di provvedere al saldo dell'intero importo entro e non oltre 20 giorni prima l'inizio della manifestazione. Per poter prendere possesso del posteggio assegnato, l'Espositore dovrà presentare all'arrivo la ricevuta dell'avvenuto pagamento a saldo.

7.2.3) Saldo per Altri Servizi

I pagamenti per altri Servizi diversi devono essere regolarizzati entro l'inizio della Manifestazione.

7.3) PERMESSO DI DISALLESTIMENTO

L'autorizzazione per le operazioni di disallestimento, dopo la chiusura della Manifestazione, sarà rilasciata solamente agli Espositori che abbiano regolarizzato la loro posizione debitoria.

8) CESSIONE E RINUNCIA

La cessione, anche a titolo gratuito, totale o parziale dei posteggi e tassativamente vietata. L'Espositore che, dopo aver presentato la "Domanda di ADESIONE", non sia in grado di intervenire alla Manifestazione o richieda una riduzione del posteggio già assegnato, dovrà dare immediata notizia a Confartigianato Chieti.

In tal caso, verrà trattenuta da Confartigianato Chieti la caparra versata dovendosi tale rinuncia considerare come inadempimento da parte dell'Espositore. Inoltre, qualora la disdetta pervenga a Confartigianato Chieti dopo la data per il saldo degli importi per le Aree espositive, verrà trattenuto l'intero importo versato a titolo di penale per il risarcimento del danno derivante dalla mancata partecipazione dell'Espositore alla Manifestazione.

9) ASSEGNAZIONE DEI POSTEGGI

L'accettazione delle "Domande di ADESIONE" e la correlata assegnazione dei posteggi è di esclusiva competenza di Confartigianato Chieti che provvederà, compatibilmente con le proprie esigenze organizzative, all'assegnazione della stessa tenendo conto in particolare:

- 1) Della regolarità e completezza della "Domanda di ADESIONE";
- 2) Dello spazio disponibile;
- 3) Della data di presentazione della "Domanda di ADESIONE";
- 4) Dei lay-out espositivi degli stand.

Le richieste formulate dall'Espositore all'atto della presentazione della "Domanda di ADESIONE" si intendono indicative ed in ogni caso non potranno considerarsi, in nessun caso, come condizioni per l'efficacia della "Domanda di ADESIONE".

La direzione inoltre si riserva il diritto, a suo insindacabile giudizio di scambiare per esigenze tecniche, merceologiche o puramente organizzative e amministrative, il posteggio, già concesso, anche trasferendo in altra zona, nonché il luogo di svolgimento della fiera, ciò senza che l'espositore abbia diritto ad indennità o risarcimento.

10) ALLESTIMENTI

Allo scopo di evidenziare i prodotti esposti rispetto agli allestimenti e per ragioni di sicurezza, non è permessa la formazione di pareti continue di chiusura degli stand, anche con elementi diversi, di lunghezza superiore al 50% dei singoli lati liberi o del fronte espositivo.

L'allestimento non deve in alcun modo essere ancorato alle strutture degli stand.

L'Espositore è responsabile per ogni danno arrecato alle strutture e/o attrezzature utilizzate da Confartigianato Chieti in fase di allestimento, di svolgimento della Manifestazione e di disallestimento.

A titolo di penale per tali danneggiamenti sarà addebitato all'Espositore l'importo di € 300,00 + IVA salvo il diritto al risarcimento del maggior danno.

Qualora durante la fase di Allestimento lo stand venisse posizionato in modo errato o comunque non nell'area assegnata, Confartigianato Chieti potrà, con mezzi propri e senza assumersi alcuna responsabilità, provvedere allo spostamento di tutto il materiale, addebitando all'Espositore tutti gli oneri ed eventuali danni arrecati.

All'atto dell'arrivo alla manifestazione, così come in uscita, è fatto obbligo all'Espositore, all'Allestitore o Vettore o Incaricato di sottostare ad eventuali controlli sia sulla persona che sui mezzi da parte del Personale addetto alla Vigilanza. In caso di richiesta, gli Espositori o loro incaricati dovranno fornire anche le occorrenti documentazioni che comprovino il titolo di possesso o determinazione delle merci trasportate.

10.1) FASE D'ALLESTIMENTO

Salvo diversa prescrizione le aree sono messe a disposizione per le operazioni di allestimento nei giorni e negli orari stabiliti dall'organizzazione; gli stand devono essere ultimati nel loro allestimento e nella loro presentazione entro gli orari stabiliti dall'organizzazione.

I posteggi non occupati entro le ore 10.00 del giorno dell'apertura della Manifestazione, sono considerati abbandonati e si intendono, rimessi a disposizione di Confartigianato Chieti, che può disporre a suo piacimento senza alcun obbligo di rimborso.

10.2) FASE DISALLESTIMENTO

Lo sgombero dei posteggi deve avvenire improrogabilmente, salvo diversa prescrizione, entro gli orari ed i giorni stabiliti dall'organizzazione.

In difetto, Confartigianato Chieti si riserva il diritto di procedere allo smontaggio delle strutture e all'immagazzinamento delle merci, senza alcuna responsabilità ed a spese, rischio e pericolo dell'inadempiente. Le aree sono messe a disposizione per le operazioni di disallestimento entro gli orari ed i giorni stabiliti dall'organizzazione. Per ogni giorno di permanenza di beni o merci presso il posteggio oltre il termine per lo sgombero degli stessi l'Espositore sarà tenuto a pagare un importo di € 300,00 a titolo di penale, salvo il risarcimento del maggior danno.

E' fatto obbligo all'Espositore di riconsegnare il posteggio nello stato in cui si trovava al momento dell'occupazione entro il termine fissato per il disallestimento.

All'Espositore è fatto obbligo di provvedere alla pulizia del proprio posteggio, deponendo carte e rifiuti negli appositi contenitori, al termine dell'orario di apertura agli Operatori della Manifestazione. Resta inteso che in caso di abbandono di materiale di risulta (legno, moquette, carta, cartone, etc) sarà cura di Confartigianato Chieti provvedere alla pulizia e smaltimento addebitando all'Espositore i costi sostenuti sulla base delle attuali tariffe praticate dalle discariche autorizzate per ciascuna tipologia di rifiuti. Resta altresì inteso che in caso di danneggiamento delle aree di posteggio, sarà cura di Confartigianato Chieti provvedere alla pulizia e al ripristino delle aree addebitando all'Espositore i costi sostenuti.

11) SERVIZI TECNICI E FUNZIONALI

Confartigianato Chieti nel limite degli impianti a propria disposizione provvede alla fornitura, dietro richiesta dell'Espositore dell'energia elettrica e/o di altre particolari prestazioni tecniche, riservandosi il diritto insindacabile di accettare o meno le richieste in relazione alla propria disponibilità.

Per tali forniture e prestazioni Confartigianato Chieti trasferisce rischi ed obblighi tecnici che derivano dai contratti di forniture alle Aziende erogatrici.

12) PREVENZIONE INFORTUNI

Solo previa autorizzazione scritta da Confartigianato Chieti, i macchinari esposti possono essere azionati, sotto esclusiva responsabilità dell'Espositore ed a condizione che:

- 1) Non procurino disturbo agli espositori vicini o ai Visitatori per rumori eccessivamente molesti, calore, vibrazioni;
- 2) Siano provvisti dei dispositivi di sicurezza conformi alla norme in materia di sicurezza e di prevenzione infortuni;
- 3) L'Espositore adotti tutte le altre misure necessarie per la salvaguardia del Personale e dei Visitatori/Operatori.

E' fatto comunque obbligo all'Espositore di assicurarsi che i macchinari siano equipaggiati con dispositivi atti a prevenire gli infortuni, gli incendi, i rumori, i cattivi odori e l'emissione di gas o liquidi.

L'Espositore, inoltre è tenuto ad ottemperare alle verifiche e alle disposizioni stabilite dalle leggi e dai regolamenti in vigore, al fine di ottenere dalle competenti Autorità i necessari nullaosta.

Sono tassativamente vietati i carichi sospesi.

13) SERVIZI ORGANIZZATI DALL'ESPOSITORE

L'introduzione da parte dell'Espositore di merci destinate all'approvvigionamento di materiali agli stand deve essere autorizzata da Confartigianato Chieti.

14) TRASPORTI E SPEDIZIONI

14.1) SPEDIZIONI

Per l'espletamento di pratiche ferroviarie e doganali ogni Espositore è libero di servirsi di spedizionieri di fiducia.

14.2) TEMPORANEA IMPORTAZIONE

Gli Espositori devono provvedere direttamente o a mezzo di loro incaricati per l'ottenimento delle autorizzazioni alla temporanea importazione da parte delle dogane, secondo le

disposizioni vigenti, non assumendo Confartigianato Chieti alcuna responsabilità in merito.

15) FOTOGRAFIA E RIPRODUZIONI

I posteggi ed i prodotti esposti non potranno essere fotografati/cinematografati o comunque riprodotti senza l'autorizzazione degli Espositori interessati e di Confartigianato Chieti.

Confartigianato Chieti si riserva il diritto di riprodurre o di autorizzare la riproduzione di vedute di insieme o di dettaglio esterne ed interne. L'introduzione alla Manifestazione di apparecchi fotografici o cinematografici è subordinata al permesso scritto di Confartigianato Chieti. Confartigianato Chieti non è responsabile di eventuali riproduzioni abusive di stand o beni esposti.

16) PUBBLICITA' E PUBBLICAZIONI UFFICIALI

16.1) PUBBLICITA' DELL'ESPOSITORE

Ogni Espositore può svolgere la propria azione promozionale soltanto all'interno del proprio posteggio per la propria Ditta e per le Ditte rappresentate, purché ciò avvenga in conformità alle disposizioni di legge, alle norme di P.S. ed a quelle del presente Regolamento Generale.

La distribuzione di cataloghi o di listini o di altro materiale può essere eseguita dall'Espositore esclusivamente all'interno del proprio posteggio. E' fatto assoluto divieto di volantaggio.

Sono vietate tutte quelle forme che per la loro esteriorità e per la loro sostanza possono costituire rapporto di diretto confronto con altri Espositori. Confartigianato Chieti si riserva la facoltà, su suo insindacabile diritto, di vietare o far sospendere l'esposizione e/o la diffusione di materiale e/o messaggi promozionali pubblicitari che siano contrari alla normativa vigente o non siano comunque opportuni e consoni alla Manifestazione stessa.

16.2) APPARECCHIATURE AUDIOVISIVE E SONORE

Qualsiasi forma di promozione/pubblicità sonora e audiovisiva svolta nell'ambito del posteggio e diffusa in pubblico, è soggetta ai canoni da corrispondersi alla SIAE (L. 633 del 22/04/41 e succ. modifiche).

16.3) PUBBLICITA' SUI CANALI DI COMUNICAZIONE ISTITUZIONALI DI CONFARTIGIANATO CHIETI

A pagamento, Confartigianato Chieti provvede senza assumere responsabilità alcuna per eventuali omissioni od errori, alla stampa e diffusione di pubblicazioni di varia natura con le quali si riserva il diritto di illustrare e promuovere la Manifestazione in qualsiasi ambito sia in Italia che all'Estero e tutti gli Espositori che ne facciano richiesta. Per quanto riguarda le tariffe si rimanda agli appositi moduli. In particolare l'Espositore sarà pubblicizzato:

- 1) sul periodico di informazione di Confartigianato Chieti, nel primo numero in uscita successivo alla manifestazione
- 2) sul sito istituzionale di Confartigianato Chieti fino all'edizione successiva della Manifestazione nell'area dedicata all'evento.

17) VIGILANZA

Confartigianato Chieti provvede nel proprio interesse e per le proprie esigenze, ad un servizio di normale vigilanza diurna e notturna delle aree impegnate per la manifestazione, senza con ciò assumere alcuna responsabilità in ordine ad eventuali furti o danneggiamenti dei beni presenti esposti nei posteggi o comunque giacenti nel Centro Fieristico.

La custodia e la sorveglianza dei posteggi competono ai rispettivi Espositori, per l'intero orario di apertura dei padiglioni, sia durante lo svolgimento della Manifestazione, sia nella Fase di Allestimento che nella Fase di Disallestimento.

Si raccomanda pertanto, alle Ditte che espongono oggetti facilmente asportabili, di essere presenti nel proprio posteggio per tutta la durata dell'orario giornaliero.

18) DIVIETI E VARIE

18.1) DIVIETI

Oltre ai divieti già definiti negli specifici articoli nel presente Regolamento Generale e del Regolamento Tecnico, è fatto esplicito divieto di:

- a) Bucare, infiggere chiodi e/o viti nelle pareti, su soffitti, sul pavimento; applicare carichi alle strutture degli stand;
- b) Esporre prodotti non contemplati nella "Domanda di ADESIONE" e comunque non rispondenti alla merceologia della Manifestazione (Art. 3), salvo specifica autorizzazione di Confartigianato Chieti,
- c) Circolare o sostare con veicoli di qualsiasi genere all'interno della zona dedicata alla Manifestazione.
- d) Lasciare in sosta notturna autoveicoli (anche in caso di guasto) all'interno del Centro Storico;
- e) Accendere o provocare fuochi o introdurre materiale esplosivo, prodotti detonanti o pericolosi, maleodoranti o comunque suscettibili di provocare danno o molestie;
- f) Trasportare con qualsiasi mezzo prodotti e materiali durante il corso della Manifestazione salvo diversa disposizione scritta di Confartigianato Chieti, e fatta eccezione per piccole campionature, che dovranno in ogni caso essere accompagnate dai relativi Modelli disponibili per gli Espositori presso la Segreteria Organizzativa;
- g) Distribuire materiale pubblicitario (riviste, cataloghi, opuscoli, depliant, ecc.) non di pertinenza dell'Espositore il quale, peraltro, può provvedere a tale distribuzione solo all'interno del proprio posteggio;
- h) Usare il marchio di Confartigianato Chieti senza autorizzazione scritta;
- i) Introdurre animali negli stand, eccezione fatta per i cani a servizio di persone non vedenti;

j) Provocare molestia o turbativa, sotto qualsiasi forma, al regolare svolgimento della Manifestazione, pena l'immediata esclusione dal Centro;

k) Svolgere durante la manifestazione propaganda politica sotto qualsiasi forma;

l) Abbandonare nel Centro Storico parte di allestimenti, moquette, nastri adesivi/telati o residui di qualsiasi natura;

m) La permanenza nei posteggi o nel recinto della Manifestazione da parte degli Espositori o loro Incaricati o Clienti, oltre le ore di chiusura o in orari diversi da quelli autorizzati, senza speciale permesso scritto rilasciato da Confartigianato Chieti;

n) Effettuare a qualsiasi titolo attività ristorativa all'interno dei posteggi e del Centro Fieristico, salvo espressa autorizzazione scritta di Confartigianato Chieti;

o) Iniziare le operazioni di disallestimento prima della chiusura della Manifestazione.

A fronte di infrazioni ai divieti del presente Regolamento Generale, Confartigianato Chieti potrà dichiarare risolto il rapporto giuridico con l'Espositore, nonché escludere l'Espositore dalla Manifestazione senza che quest'ultimo abbia diritto ad alcuna restituzione e/o risarcimento, salvo comunque per Confartigianato Chieti il diritto al risarcimento del danno ulteriore. Inoltre Confartigianato Chieti potrà escludere da future partecipazioni l'Espositore a cui è stato notificato rilievo d'infrazione ai divieti sopra indicati.

18.2)VARIE

1. L'Espositore risulta responsabile civilmente e penalmente per tutti i danni a persone e cose causati dalle attrezzature, strutture o quant'altro presente nell'area messa a disposizione, nonché da fatto proprio o dei propri Collaboratori e/o Incaricati.

2. Le norme per le forniture tecniche contenute nei relativi moduli, formano parte integrante e costituiscono un unico, inscindibile contesto del presente Regolamento Generale.

3. La presentazione della "Domanda di ADESIONE" con la sottoscrizione del presente Regolamento Generale comporta l'obbligo per l'Espositore di rispettare integralmente il contenuto.

4. Confartigianato Chieti si riserva di stabilire, anche in deroga al presente Regolamento Generale, norme e disposizioni opportune per meglio regolare la Manifestazione e servizi interni. Tali norme e disposizioni hanno valore equivalente al presente Regolamento Generale, ed hanno perciò pari carattere di obbligatorietà.

5. Per validi motivi, Confartigianato Chieti si riserva l'insindacabile diritto di modificare la data ed il luogo di svolgimento della manifestazione con un preavviso agli espositori di 30 giorni.

6. Per quanto non previsto nel presente Regolamento valgono le norme del Codice Civile.

19) RECLAMI E FORO

Gli eventuali reclami devono essere presentati per iscritto al seguente indirizzo: Confartigianato Chieti, Piazza G. Falcone e P. Borsellino n.3, Italia.

Per qualsiasi controversia sarà competente in via esclusiva il Foro di Chieti.

Timbro della Ditta e firma del Rappresentate Legale

b) Finalità funzionali allo sviluppo dell'attività per le quali l'interessato ha facoltà di manifestare o meno il proprio consenso. Rientrano in questa categoria le seguenti attività:

- 1) inviare alla clientela informazioni o materiale pubblicitario concernente le rassegne fieristiche annualmente organizzate;
- 2) verificare il livello di soddisfazione della clientela anche attraverso società di ricerche di mercato;
- c) Finalità connesse agli obblighi previsti da leggi, regolamenti, normative comunitarie, nonché disposizioni impartite da autorità a ciò legittimate (p. es. normative fiscali, statistiche, etc).

Modalità di trattamento

Il trattamento dei dati personali avviene mediante strumenti manuali, informatici e telematici, con logiche strettamente correlate alle finalità su indicate e, comunque, in modo da garantire sicurezza dei dati stessi mediante l'adozione di idonee e preventive misure di sicurezza ai sensi degli Art.31 e successivi del D.Lgs 196/2003.

Categorie di soggetti ai quali i dati possono essere comunicati

Per lo svolgimento della sua attività, Confartigianato Chieti si rivolge anche a:

- 1) Ditte/Imprese/società esterne che svolgono attività strettamente connesse e strumentali alla gestione dei rapporti tra Confartigianato Chieti ed il Cliente. Il trattamento dati effettuato da tali soggetti ha le seguenti finalità:

- a) prestazione dei servizi inerenti alla partecipazione espositiva (servizi tecnici, logistici, assicurativi, etc);
- b) stampa dei cataloghi ufficiali delle manifestazioni fieristiche;
- c) stampa, imbustamento, postalizzazione e consegna delle comunicazioni alla clientela;
- 2) Società di recupero crediti, Società di Factoring Istituti di credito;

- 3) Ditte/Imprese/Società esterne o società controllate da Confartigianato Chieti che svolgono attività funzionali a quelle dell'agenzia medesima. Il trattamento dei dati effettuato da tali soggetti ha le seguenti finalità;

- a) effettuare, per conto dell'agenzia, ricerche di mercato su campioni rappresentativi della clientela;
- b) inviare alla clientela dell'agenzia comunicazioni, informazioni e materiale pubblicitario riguardante le rassegne fieristiche annualmente organizzate da Confartigianato Chieti stesso o da terzi, con i quali l'agenzia abbia concluso appositi accordi in tal senso;
- c) promuovere, per conto dell'agenzia in qualità di agenti, procuratori o figure similari, l'acquisizione di Visitatori ed Espositori alle Manifestazioni ed agli eventi di Confartigianato Chieti;

- d) assicurare la vigilanza e la sicurezza del Centro Fieristico;
- e) promuovere , per conto di Confartigianato Chieti, servizi inerenti l'attività commerciale dei Visitatori ed Espositori.

Ne consegue che, senza il consenso dell'interessato alla comunicazione dei dati ai suddetti soggetti ed ai correlati trattamenti, da esprimere attraverso l'invio o la consegna a Confartigianato Chieti della formula di consenso timbrata e sottoscritta in calce riportata, l'agenzia potrà dare corso soltanto a quei servizi che non richiedono comunicazione di dati personali a terzi.

Per eventuali ulteriori informazioni, potrà rivolgersi a: Confartigianato Chieti, Piazza G. Falcone e P. Borsellino n. 3 , che, agli effetti del D.Lgs 196/2003, è il Titolare del trattamento.

CONSENSO

In relazione all'informativa fornita ai sensi del D.Lgs 196/2003, esprimiamo il nostro consenso (barrare le relative caselle):

- Alla comunicazione dei dati a ditte/imprese/società esterne che provvedono la prestazione dei servizi inerenti alla partecipazione espositiva (servizi tecnici, assicurativi, etc);
- Alla comunicazione dei dati a ditte/imprese/ società esterne e a società controllate da Confartigianato Chieti che provvedono, per conto dell'agenzia medesima a: promuovere servizi inerenti l'attività commerciale dei Visitatori ed Espositori; ad effettuare ricerche di mercato;
- Alla diffusione dei dati mediante pubblicazione sul "Catalogo Ufficiale" della manifestazione, alla stregua di quanto previsto nel Regolamento Generale di partecipazione, nonché mediante inserimento degli stessi su supporti informatici anche multimediali;
- All'invio di comunicazioni, informazioni e materiale pubblicitario riguardante le rassegne fieristiche organizzate da Confartigianato Chieti o da terzi con i quali Confartigianato Chieti abbia concluso appositi accordi in tal senso.

Timbro della Ditta e firma del Rappresentante