

**CORSO DI FORMAZIONE PER**

# Saldatura a filo MIG/MAG

Il corso offre una formazione pratica e teorica sulle tecniche più diffuse di saldatura, con approfondimenti specifici ai fini dell'acquisizione dell'apposito patentino, di durata triennale, in linea con le normative europee UNI EN ISO 96061 che certificano le abilità operative acquisite in materia, a partire dalla tecnica MIG-MAG con giunto ad angolo.

## TIPOLOGIA DI AZIENDE INTERESSATE

**Oil & Gas**  
**Impiantistica navale**  
**Industria chimica e siderurgica**  
**Off-shore / On-shore**  
**Costruzioni meccaniche**

...

## COMPETENZE SVILUPPATE DELLA FIGURA PROFESSIONALE

L'allievo svilupperà conoscenze di molteplici processi di saldatura e controllo della qualità delle stessa (Repertorio Figure Professionali Regione Puglia – n. 416):

- **varie operazioni di saldatura (elettriche o a gas) su materiali ferrosi e leghe;**
- **saldatura MIG e MAG;**
- **brasatura e saldobrasatura;**
- **finitura delle superfici saldate;**
- **attività di manutenzione degli impianti di saldatura;**
- **leggere i disegni meccanici.**

...

## DESTINATARI

Allievi che abbiano compiuto 18 anni (in caso contrario, è necessaria l'autorizzazione del genitore o di chi ne fa le veci) e siano in possesso del diploma di scuola media inferiore.

...

## ESAME FINALE

Al termine del corso sarà sostenuto un esame finale in presenza di organismi terzi che certifichino le abilità acquisite alla luce della normativa ISO EN UNI 9601-1 previste in materia.

## STRUTTURA DEL CORSO

Il corso prevede 120 ore, distribuite ed alternate tra lezioni teoriche frontali ed esercitazioni pratiche in officina attrezzata, suddivise e raggruppabili nel modo seguente:

| CONTENUTI FORMATIVI  | ORE |
|--|-----|
| Introduzione ai processi e sicurezza sui luoghi di lavoro                                      | 9   |
| Meccanica generale/tecnologia meccanica/metallurgia  | 10  |
| Processi di saldatura (TIG, elettrodo rivestito, MIG-MAG, saldobrasature ed altre metodologie) | 8   |
| Metodologie di controllo: controlli distruttivi e non distruttivi                              | 4   |
| Tipi di giunti, preparazione, e lettura WPS (disegno/rappresentazione, simbologia)             | 9   |
| Specifiche e qualità del prodotto saldato  | 8   |
| Difetti di saldatura e ripristino  | 10  |
| Terminologie di processo/sicurezza in saldatura  | 8   |
| Esempi e conclusioni   | 4   |

**TOTALE ORE TEORIA** 70

**TOTALE ORE PRATICA** 50

in collaborazione con:

**Metalgi**  
ARCHITETTURA DELL'ACCIAIO  
www.metalgi.it



www.ascla.it

## INFO E ISCRIZIONI:

**ASCLA**  
Via IV Novembre, 3/5  
CASARANO (LE)  
**0833.512690**  
info@ascla.it

