



STAMPERIA
CARLO GUERRIERI & FIGLI s.r.l.

WWW.STAMPERIAGUERRIERI.IT



LA NOSTRA STORIA

La Stamperia Carlo Guerrieri nasce nel 1961 come piccola azienda di finitura utensili ad Arcellasco, frazione di Erba (Como).

La Stamperia Carlo Guerrieri & Figli esegue lavorazioni di stampaggio a caldo di ferro, acciai al carbonio, acciai legati e AISI.

Il servizio offerto parte dal disegno del cliente, prosegue con la progettazione dello stampo (realizzato internamente) ed arriva alla fase di stampaggio dei particolari, i cui pesi variano da 0,5 Kg a 25 Kg.

Un accurato controllo qualità, le eventuali finiture superficiali e la spedizione al Cliente finale, completano l'offerta dell'azienda che opera con esperienza nel settore dello stampaggio dei metalli dal 1961.

APPLICAZIONI



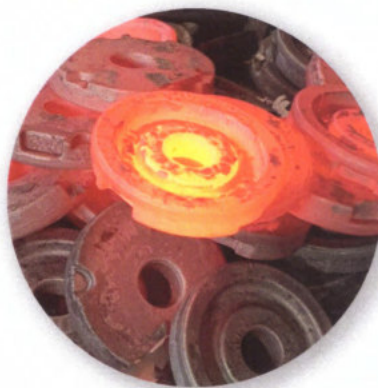
OUR HISTORY

The Stamperia Carlo Guerrieri was set up in 1961 as a small tool-finishing company in Arcellasco, a neighbourhood of Erba (Como).

The Stamperia Carlo Guerrieri & Figli carries out hot forming of iron, carbon steels, alloy steels and AISI steels.

The service provided starts with the customer's drawing, continues with the design of the die (internally made) and finishes with part forming. Part weights vary from 0.5 kg to 25 kg. Careful quality control, any surface finishes and shipment to the end customer complete the offer of a company which has been working in the metal forming industry since 1961.

APPLICATIONS



UNSERE GESCHICHTE

Die Firma Stamperia Carlo Guerrieri wurde 1961 in Arcellasco, einem Ortsteil von Erba bei Como als kleines Unternehmen, das sich mit den Endbearbeitungen von Werkzeugen beschäftigte, gegründet.

Guerrieri & Figli verformt Eisen, Kohlestahl, Verbundstahl und AISI im Warm Schmiedeverfahren.

Die Dienstleistung geht von der Kundenzeichnung aus, darauf folgt die (betriebsinterne) Entwicklung der Gesenkschmiedeform und endet mit der Formgebung der Teile, die ein Gewicht zwischen 0.5 kg und 25 kg haben können.

Die sorgfältige Qualitätskontrolle, eventuelle Oberflächenbehandlungen und die Lieferung zum Kunden runden das Angebot des Unternehmens ab, das seit 1961 Erfahrung im Bereich Metallschmieden aufweisen kann.

ANWENDUNGEN



PROCESSO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PRODUKTIONSPROZESS

Le fasi di lavorazione dalla progettazione del pezzo alla consegna al cliente:

Production stages, from piece design through to delivery to the customer:

Die Bearbeitungsphasen von der Entwicklung des Teils bis zur Lieferung an den Kunden:

• PROGETTAZIONE

DESIGN

ENTWICKLUNG

• REALIZZAZIONE DELLO STAMPO

I tecnici del nostro reparto meccanica realizzano interamente lo stampo per la produzione mediante:

- 4 centri di lavoro
- 2 torni a controllo numerico
- 2 torni paralleli

THE MANUFACTURE

The technicians of our mechanical engineering department completely manufacture the production dies using:

- 4 machining centres
- 2 numerical control lathes
- 2 parallel lathes

ANFERTIGUNG DER GESENKSCHMIEDEFORM

Die Techniker unserer Mechanikabteilung fertigen die Form für die Produktion mit Hilfe folgender Anlagen an:

- 4 Bearbeitungszentren
- 2 CNC-Drehmaschinen
- 2 Parallel-Drehmaschinen

• MATERIALI

MATERIALS

MATERIALIEN

• STAMPAGGIO

Le nostre 5 linee di stampaggio sono le seguenti:

- LINEA 750 TON
- LINEA 1000 TON
- LINEA 1000 TON
- LINEA 1600 TON
- LINEA 2000 TON

FORMING

Our 5 forming lines are as follows:

- 750 TONNE LINE
- 1000 TONNE LINE
- 1000 TONNE LINE
- 1600 TONNE LINE
- 2000 TONNE LINE

• CONTROLLO QUALITÀ

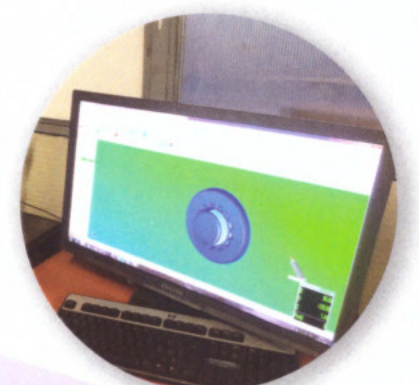
QUALITY CONTROL

QUALITÄTSKONTROLLE

• SABBIATURA

SANDBLASTING

SANDSTRAHLEN



GESENKSCHMIEDEN

Unsere fünf Schmiedelinien sind:

- 750 TONNEN LINIE
- 1000 TONNEN LINIE
- 1000 TONNEN LINIE
- 1600 TONNEN LINIE
- 2000 TONNEN LINIE

RICAMBISTICA

Stampaggio mozzi ruota –
ingranaggio trascinamento catena –
cappellotti



SPARE PART FORMING

Forming of wheel hubs – chain drive
gears – caps



ERSATZTEILE

Gesens Schmieden von Radnaben –
Kettenrädern – Verschlusskappen



ELETTROMECCANICA

Stampaggio contenitori – corpo
freno – dischi freni – flange filettate
ventola



ELECTROMECHANICAL

Forming of containers – brake
bodies – brake discs – fan threaded
flanges



ELEKTROMECHANIK

Gesens Schmieden von Behältern –
Bremsgehäusen – Bremsscheiben-
Gewindeflanschen Ventilator



PARTICOLARI VARI

Stampaggio collari – mozzi –
raccordi acqua e aria – fermi balance



MISCELLANEOUS PARTS

Forming of collars – hubs – water
and air fittings – scale stops



VERSCHIEDENE TEILE

Gesens Schmieden von Bundringen –
Radnaben – Wasser-Luft
Verbindungen – Waagenhalterungen



OLEODINAMICA

Stampaggio flange SAE – raccordi
90° – testate cilindri – mozzi



HYDRAULIC

SAE flange forming – 90° fittings –
cylinder heads – hubs



HYDRAULIK

Gesenkschmieden von SAE Flanschen
– 90° Verbindungen – Zylinderköpfen
– Radnaben



AUTOMOTIVE

Stampaggio ghiera semplici e
autobloccanti – ghiera bloccaggio e
sollevamento – pulegge – snodi –
anelli – pistoni



AUTOMOTIVE

Forming of plain and self-locking
ring-nuts – locking and lifting ring-
nuts – pulleys – joints – rings –
pistons



AUTOMOTIVE

Gesenkschmieden von einfachen
selbstblockierenden Muttern –
Blockier- und Hebeschrauben –
Riemenscheiben – Gelenken – Ringen
– Kolben



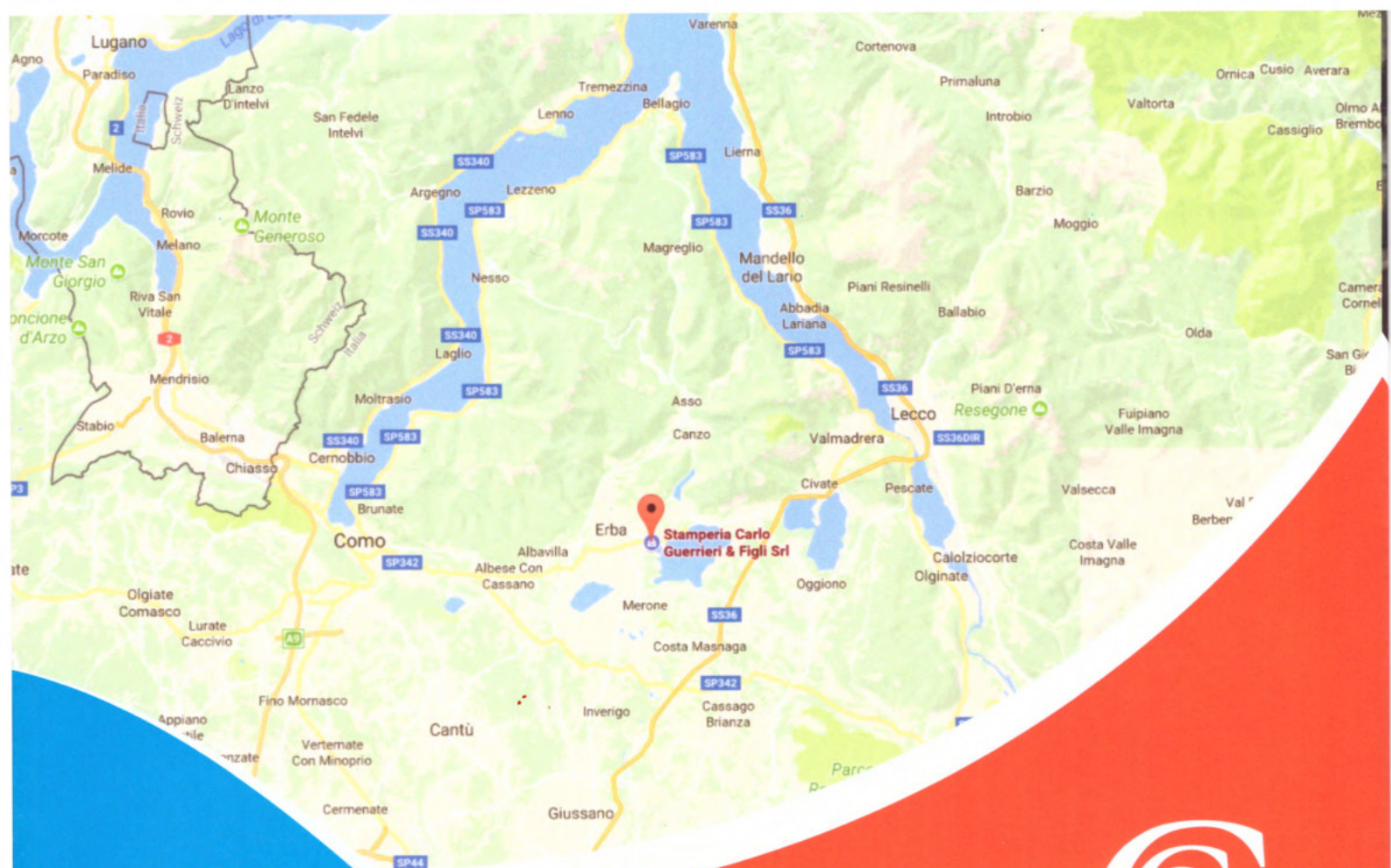
CERTIFICAZIONE

Da Gennaio 2017 la Stamperia Carlo Guerrieri & Figli
è CERTIFICATA EN ISO 9001:2015



STAMPERIA
CARLO GUERRIERI & FIGLI s.r.l.





STAMPERIA
CARLO GUERRIERI & FIGLI s.r.l.



Via Monte Barro, 6
22036 Erba (CO) - Italy



Tel. +39 031 643365
Fax +39 031 6470905



info@stamperiaguerrieri.com
www.stamperiaguerrieri.it

